

# hbs

# holzBaumarktschweiz

MAGAZIN FÜR HOLZBAU | ARCHITEKTUR | INNENAUSBAU | SCHREINERHANDWERK

## Holzbearbeitungs- maschinen

Eine Vision wird Realität: Die erste  
Weinmann smartPrefab bei WeberHaus

## Innenausbau

3-Schicht-Platte aus Weisstanne astfrei  
– gewachsen und produziert in der ...

## Werkzeuge

Eigenentwickelte Ein- und Drei-  
scheibenmaschine

## Farben & Lacke

Öko? Logisch! Lignovit Terra begeistert ...

## Digitalisierung

Hilfsmittel für digitales Bauen

## Verbände

**HWS**

**VGQ** SCHWEIZERISCHER  
VERBAND FÜR  
GEPRÜFTE  
QUALITÄTSHÄUSER



Dahinden Holz

Fortschrittliche und kunden-  
orientierte Leistungen dank einem erstklassigen Service  
und Qualitätsprodukten aus 100% Schweizer Holz.

Schweizer Holz  
**100%**  
Dahinden

**DAHINDEN SÄGEWERK AG**  
Sägewerk, Holzhandlung & Holzleimbau  
CH-6016 Hellbühl  
T+41 (0)41 469 70 80  
www.dahinden-holz.ch



Geraldine Bard, CEO  
Bard International AG in Allschwil

# „Das CNC-Bearbeitungs- zentrum CENTATEQ P-110 bietet mir die geforderte Flexibilität. Typisch HOMAG Schweiz“.

## Die Highlights:

- Geringe Aufstellfläche – 360 Grad frei zugänglich
- Bedürfnisoptimierte 3-, 4- und 5-Achs-Ausstattung
- Schnelles, fehlerfreies LED-Positioniersystem für Konsolen und Sauger
- Einfachste Bedienung über powerTouch – tapio-ready

## Auch im Einsatz bei:

- Jean-Luc Leresche in Ballaigues
- Gebr. Züger AG in Altendorf
- Eberhard Schreinerei in Hünibach
- Lötcher & Co. AG in Schiers



## Liebe Leserin, lieber Leser



Geht es Ihnen auch so wie uns von Verlag und Redaktion? Immer wieder nur das eine Thema: Corona. Von morgens bis abends. Privat wie geschäftlich. Unbestritten ist es, dass dieser Virus unter uns ist. Unbestritten ist auch, dass er sehr gefährlich ist, insbesondere, wenn man gewisse gesundheitliche Vorbelastungen hat.

ABER: Ebenso unbestritten ist, dass das «normale» Leben privat wie geschäftlich wieder vielleicht unter nicht mehr ganz «normalen» Umständen stattfinden soll und muss. Man darf nicht vergessen, dass wir nicht «ewige» Bürger dieses Planeten sind. Klar ist für uns auch, dass die Verantwortlichen keine leichte Aufgabe haben, «richtige» Entscheide zu fällen. Nur, in der «Konjunktivform» zu kommunizieren und aufgrund von Annahmen gravierende Massnahmen einzuleiten, ist nach einem Jahr «Corona» nicht immer einfach nachzuvollziehen.

Und die Holzbranche? Gott sei Dank, es läuft natürlich... Beim einen mehr, beim anderen weniger. Aber, es läuft. Und man blickt mit Zuversicht in die Zukunft. Viele Unternehmen nützen diese Zeit dazu, weitere Verbesserungen einzuleiten oder gar neue Produkte zu entwickeln und auf dem Markt zu lancieren, wie beispielsweise Maria Brühwiler von Brühwiler Sägewerk Fensterholz AG. Sie lanciert in Kooperation mit Holz Stürm AG und Scherrer Schreinerei AG neu eine 3-Schichtplatte aus Weisstanne, astfrei.

Mehr darüber wie auch über weitere Themen lesen Sie in der vorliegenden Ausgabe von «holzBaumarktschweiz».

Viel Spass bei der Lektüre

Dr. Flavio Sanader



### **Markt-News**

- 6 Preisgekürzte Innovationskraft
- 6 Partnerschaft zur Nutzung erneuerbarer ...

### **Holzbearbeitungsmaschinen**

- 7 Das Area XL für erste Produktionsstätte von ...
- 8 Plattenaufteilsägen: Stets einen Schritt voraus
- 10 Eine Vision wird Realität: Die erste Weinmann ...

### **Innenausbau**

- 11 3-Schicht-Platte aus Weisstanne astfrei – ...

### **Fenster & Türen**

- 13 Entspannt zu neuen Fenstern
- 14 Schallschutz und natürliche Fensterlüftung

### **Klebstoffe**

- 15 Qualität schnell und zuverlässig geliefert

### **Werkzeuge**

- 16 Für eine digitale Zukunft: Bluetooth-Schnell- ...
- 18 Eigenentwickelte Ein- und Dreischeidenma- ...
- 20 Leichter, stärker und funktionaler

### **Farben & Lacke**

- 21 Öko? Logisch! Lignovit Terra begeistert Holz- ...

### **Werkstatt**

- 22 Mobile Werkbank MW1000 von bott

### **Lagersysteme**

- 23 Optimale Platzausnutzung

### **Vakuumtechnik**

- 24 Klauenpumpe als überzeugende Ablösung von ...

### **Wärmedämmung**

- 25 Jetzt auch offiziell in der Schweiz zuhause

### **Digitalisierung**

- 26 Hilfsmittel für digitales Bauen

### **Verband**

- 28 HWS: Holzmarkt: Engpässe, steigende Preise ...
- 28 HWS: Förderung des Baustoffes Holz: Bundes- ...
- 30 Ein Beruf mit vielen Facetten
- 31 Lignum stellt sich hinter das neue CO<sub>2</sub>-Gesetz

### **Holzwirtschaft**

- 32 Virus versus Käfer: Status-Update der Wald- und ...

### **Unternehmen**

- 33 Jowat: Verknappung von Rohstoffen
- 34 Firmenjubiläum: 55 Jahre Swiss Krono AG ...



## Produkte/Service

- 35 Produkte-News
- 36 Marktplatz
- 38 Vorschau
- 38 Impressum

## Zum Titelbild

Die 3-Schichtplatte aus Weisstanne im Innenausbau.  
(Foto: Brühwiler Sägewerk und Fensterholz AG)



**ke  
bo  
ny**

## Zukunft ist aus diesem Holz

Im Außenbereich ist die Wahl des Holzes entscheidend für lange Freude am Ergebnis. Kebony ist langlebig, pflegeleicht und damit perfekt für Terrassen und Fassaden.

Jetzt beraten lassen!



[www.balteschwiler.ch/de/kebonny](http://www.balteschwiler.ch/de/kebonny)

### Preisgekrönte Innovationskraft

Die Mafell AG ist Top-100-Innovator. Bereits zum vierten Mal wurde die Innovationskraft des Familienunternehmens aus Oberndorf ausgezeichnet. Der Premiumhersteller von Elektrowerkzeugen und Zimmereimaschinen hat in einem wissenschaftlichen Auswahlverfahren seine Innovationskraft bewiesen. «Die neuerliche Auszeichnung zeigt, dass unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in ihren Anstrengungen nicht nachgelassen haben und Mafell seinem Anspruch und Claim «creating excellence» gerecht wird», freut sich Matthias Krauss, Vorstandsvorsitzender der Mafell AG über die Auszeichnung. Das beweist beispielhaft die jüngste Innovation «Made in Oberndorf»: die Nutfräse NFU 50. Die multifunktionale Maschine hat bei der Präsentation vor einem Jahr die Anwender und Experten begeistert und zu einem unerwartet hohen Bestelleingang geführt. «Wir haben in die Maschine unsere Erfahrung und unser Wissen investiert und dabei immer den Anwender im Blick gehabt», erklärt Matthias Krauss.

Dass dies kein Zufall, sondern ein reproduzierbares Ergebnis von Prozessen und Strukturen ist, das haben der Innovationsforscher Prof. Dr. Nikolaus Franke und sein Team überprüft. Die Forscher legten rund 120 Prüfkriterien aus fünf Kategorien zugrunde: Innovationsförderndes Top-Management, Innovationsklima, innovative Prozesse und Organisation, Aussenorientierung/Open Innovation und Innovationserfolg. Aufgrund der gegenwärtigen Situation wurde auch die unternehmerische Reaktion auf die Corona-Pandemie untersucht. Während viele Branchen hart von den wirtschaftlichen Auswirkungen der Corona-Pandemie getroffen wurden, verzeichnete die Mafell AG einen Rekordumsatz.

Der Premiumhersteller von Elektrowerkzeugen für das Holzhandwerk macht dies neben der Innovationsfähigkeit im Wesentlichen an zwei weiteren Faktoren fest: Einerseits am Mafell Vertriebssystem, denn seit 2017 verkauft Mafell in Deutschland über den Handel nur noch preisgebundene Kommissionsware an das Handwerk. Andererseits an der aussergewöhnlich hohen Eigenfertigungstiefe am Produktionsstandort in Oberndorf, die weitgehend unabhängig von externen Lieferausfällen ist.

**holzjob.eu**  
jobs für holzfachleute  
Immer einen Klick wert!

### Partnerschaft zur Nutzung erneuerbarer Energien

Die Velux-Gruppe und Schneider Electric haben heute bekannt gegeben, dass sie im Rahmen einer Partnerschaft Stromkaufvereinbarungen (PPAs) für erneuerbare Energien abschliessen werden. Dies wird die Bemühungen des weltweit führenden Dachfensterherstellers unterstützen, sein Ziel von 100 Prozent erneuerbarem Strom (RE100) bis 2023 und Klimaneutralität bis 2030 zu erreichen.



Die zukünftigen PPAs zielen darauf ab, die Entwicklung weiterer erneuerbarer Energieprojekte in ganz Europa zu ermöglichen, wobei Schneider Electric die Velux-Gruppe im Beschaffungsprozess als Full-Service-Einkaufsberater unterstützt. Die primäre Motivation der Velux-Gruppe ist es, ihr RE-100-Ziel zu erreichen und noch mehr erneuerbare Energie ins Netz zu bringen. Diese Bemühungen sind ein Teil der Verpflichtung der Velux-Gruppe, ein zu 100 Prozent klimaneutrales Unternehmen zu werden (Scope 1 und 2). Darüber hinaus arbeitet das Unternehmen daran, die CO<sub>2</sub>-Emissionen in seiner gesamten Wertschöpfungskette (Scope 3) bis 2030 zu halbieren. Gleichzeitig wird das Unternehmen den gesamten historischen CO<sub>2</sub>-Fussabdruck der Gruppe – der bis zu ihrer Gründung im Jahr 1941 zurückreicht – durch Waldschutzprojekte ausgleichen, die vom Worldwide Fund for Nature (WWF) identifiziert und verwaltet werden. Zusammen sollen diese Initiativen die Gesamtverpflichtung der Velux-Gruppe unterstützen, für ihre Zukunft und Vergangenheit Klimaverantwortung zu übernehmen.

# Das Area XL für die erste Produktionsstätte zur Herstellung von CLT-Platten in Russland

Im Rampenlicht steht dabei die Sokol-Segezha Group mit der ersten Produktionsstätte für die Herstellung von CLT-Platten in Russland, und SCM ist der technologische Partner bei diesem zukunftsweisenden Projekt.



Der neue Produktionsbetrieb des auf die Herstellung moderner Hausbaumaterialien spezialisierten Unternehmens liegt in Sokol in der Region Wologda. Dort steht auch das Area XL, das neue CNC-Bearbeitungszentrum mit fünf Achsen, das von SCM für die industrielle Fertigung von grossformatigen CLT-Platten entwickelt und hergestellt wurde. Der neue Gigant für die Holzbauindustrie, der in die Produktionsanlage integriert ist, zog mit seinem grossen Potenzial die Aufmerksamkeit der Besucher auf sich. In der Tat ermöglicht die Maschine die Herstellung von Bauelementen für Holzgebäude aus verleimten Platten durch verschiedene Bearbeitungen, wie den Schnitt von Fenstern und Türen und das Bohren von Öffnungen für Steckdosen und Verkabelung. Somit muss das Holzgebäude lediglich montiert werden, was die Bauzeit erheblich verkürzt. Hohe Produktivität, Leistung und Präzision sind die wichtigsten Vorteile dieses neuen CNC-Bearbeitungszentrums. Bei seiner Entwicklung wurde eine Reihe spezifischer Anforderungen für die Bearbeitung grossformatiger CLT-Platten berücksichtigt, wie bspw. die Prozessautomatisierung in der Bewegungs- und Positionierungsphase der Werkstücke, der äusserst starke Materialabtrag sowie die Sauberkeit und Sicherheit im Arbeitsbereich.

Der Produktionsbetrieb für die Holzverarbeitung in Sokol (S-DOK) ist der grösste seiner Art im europäischen Teil Russlands. Er

gehört seit September 2014 zur Unternehmensgruppe. Gegen Ende der 1980er Jahre wandte S-DOK als erstes Werk im Land die Technologie der Produktion von Leimbändern und der damit Fertighaus-Kits an. Derzeit nimmt er in der Produktion von Strukturleimbändern in Russland eine führende Position ein. S-DOK ist in Russland die Nummer eins für die Produktion von Fertigbauteilen aus Furnierschichtholz. Seine Kapazität liegt bei ca. 90 000 m<sup>3</sup>. Jetzt können Sokol SLT und Sokol Woodworking Plant ihre Kräfte für eine ganze Reihe von komplexen Aufträgen bündeln.

Während einige der Produkte von Sokol CLT bereits für ausländische Partner reserviert sind, plant die Segezha Group die proaktive Erschliessung des russischen Binnenmarkts. So beabsichtigt das Unternehmen, im nächsten Jahr gemeinsam mit dem Konzern Etalon (ebenfalls Teil von AFK Sistema) in Moskau mit dem Bau des ersten mehrstöckigen Gebäudes aus CLT-Platten in Russland zu beginnen.

An der offiziellen Einweihung des Standorts am 25. Februar nahmen auch Yuri Vorobiev, stellvertretender Vorsitzender des Föderationsrates der Föderationsversammlung der Russischen Föderation, Oleg Kuvshinnikov, Gouverneur der Region Wologda, und Nikolai Shmatkov, Direktor von FSC Russland, teil.

Auch Viktor Evtukhov, Staatssekretär und stellvertretender Minister für Industrie und

Handel der Russischen Föderation, nahm an der Online-Zeremonie teil.

Mit einem Umsatz von über 700 Millionen Euro und 4000 Mitarbeitern präsentiert sich die SCM Group als weltweit führendes Unternehmen im Bereich der Verarbeitungstechnologien verschiedenster Materialien: Holz, Kunststoff, Glas, Stein, Metall, Verbundwerkstoffe und Industriekomponenten. Die Gesellschaften des Konzerns sind weltweit verlässliche Partner etablierter Unternehmen, die in verschiedenen Sektoren tätig sind: von der Möbelindustrie bis zum Bauwesen, von der Automobilindustrie bis zur Luft- und Raumfahrt, vom Schiffsbau bis zur Kunststoffverarbeitung.

Die SCM Group verfügt über drei grosse, hochspezialisierte Produktionszentren in Italien und entwickelt, koordiniert und vertreibt schlüsselfertige Lösungen mit einer direkten Präsenz auf allen fünf Kontinenten. (pd) ●

[www.scmgroup.com](http://www.scmgroup.com)



## Plattenaufteilsägen: Stets einen Schritt voraus

Das breite und vielfältige Spektrum der Plattenaufteilsägen aus dem Hause SCM wird ständig weiterentwickelt, um die unterschiedlichen Zuschnittanforderungen von der Serienproduktion bis zur Fertigung mit «Losgrösse 1» zu erfüllen.



Die Plattensägen von SCM können als Stand-alone-Version, oder in Fertigungszellen in Verbindung mit Beschickungsanlagen oder Flächenlager eingesetzt werden. Sie stellen das Ergebnis einer kontinuierlichen Weiterentwicklung dar, die die besten Kompetenzen und das umfassende Know-how integriert, die mit dem Eintritt der traditionsreichen Marke Gabbiani in den Konzern SCM erworben wurden.

Der kontinuierliche Forschungs- und Entwicklungsprozess von SCM garantiert zunehmend höhere Standards im Hinblick auf Produktivität, Bearbeitungsgeschwindigkeit, Schnittqualität und Reduzierung vom Verschnitt. Die umfangreiche Palette der Gabbiani-Modelle stellt sich nun mit der Plattform IoT Maestro connect noch breiter auf und implementiert eine neue Software für die einfache und optimale Nutzung durch den Bediener. Mit der geschlossenen Vereinbarung mit der Firma Leitz für die Erstausrüstung der Plattensägen unterstreicht SCM seine führende Marktposition weltweit. Die Sägeblätter von

der Firma Leitz gehören ab sofort zur Erstausrüstung der SCM Plattenaufteilsägen. Eine neue Zusammenarbeit die die Produktpalette der Plattensägen Gabbiani im Hinblick auf Innovation und Schnittqualität auf ein noch höheres Niveau bringt.

### Innovationen für den Zuschnitt

Die neue Gabbiani A2, für die schnelle Umsetzung grosser Ideen in kurzer Zeit auf kleinstem Raum. Auf der SCM live Show wurde die neue Winkelaufteilanlage Gabbiani A2 weltweit erstmals präsentiert. Die Maschine ist für alle Anforderungen der Plattenbearbeitung, von der Serienproduktion bis hin zur Fertigung mit «Losgrösse 1» entwickelt und eignet sich daher besonders für Unternehmen, bei denen die Flexibilität und Produktivität der Maschine ein eher kritischer Aspekt ist. Die neue Gabbiani A2 mit einem Sägeblatt von 95, 115 und 125 bietet maximale Leistungen in Sachen Produktivität und Schnittqualität u.a. durch die neuen Arbeitsaggregate der Anlage. Dem «Saw Set» für

schnellen, präzisen und automatischen Werkzeugwechsel. Der «Flexcut 1D», ein geteilter Positionierschieber für die Ausführung komplexer Schnittmuster in kürzester Zeit. Ein motorischer seitlicher Ausrichter, für eine schnelle Positionierung während des Zuschnitts. Das «Zero Dust System», ein innovatives Aggregat für maximale Sauberkeit der Maschine und der Arbeitsumgebung mit einem automatischen System mit Bereichsklappen, die bei jedem Schnitt aktiviert werden, um eine optimale Absaugung zu gewährleisten. Sowie die automatische Etikettierung auf dem Schieber, ein automatisches System für die Etikettierung der einzelnen Platten vor der Schnittphase, für eine enorme Reduzierung der Schnittzyklen.

### Neue Gabbiani P/PT

Die perfekte Kombination von Schnittqualität mit hoher Produktivität für eine noch bessere Wettbewerbsfähigkeit auf dem Markt. Die neue automatische horizontale Plattenaufteilsäge präsentiert sich mit zahlreichen Neuheiten auf dem Markt wie ein neuer vergrößerter Sägeblattüberstand von 60 und 80 mm, ein serienmässiger Wählschalter für die Sägeblattspannung, eine höhere Motorleistung und die Option der stufenlosen Sägeblattdrehzahlregulierung. Bei ständig wechselnden Materialien und somit auch erforderlichem Werkzeugwechsel werden in nur wenigen Sekunden über das optionale «SAW-SET» anhand elektronisch gesteuerter Achsen eine schnelle und präzise Werkzeugeinstellung garantiert, die somit eine einfache Bedienung der Maschine und eine Steigerung der Produktivität ermöglichen. Nun wird auch in dieser Maschinenbaureihe die Bearbeitung von schweren oder empfindlichen Materialien mit einem Luftkissen im Schnittbereich, die vor Abrieb und/oder Verkratzungen der Materialien schützt angeboten. Mit dem Flexcut 1 kann eine bis zu 30 Prozent höhere Produktivität bei kompaktem



Platzbedarf erreicht werden und es können gleichzeitig sowohl Längs- als auch Querschnitte ausgeführt werden. Der Einsatz von bürstenlosen Motoren mit Linearführungen und Kugelumlaufspindeln erhöht die Positioniergeschwindigkeit und garantiert höchste und zielgenaue Präzision. Die extreme Flexibilität wird auch durch die Greifer des Hauptschiebers gewährleistet, die aus dem Arbeitsbereich ausgeschlossen werden können, und die Fixierung von Streifen unterschiedlicher Breite und damit die Ausführung jeglicher Art von differenziertem Schnitt ohne Begrenzung des Hubs ermöglichen (optional).

## Maestro Active Cut

Maestro active cut ist die neue HMI-Bedienoberfläche für die SCM-Plattensägen, eine einfache und leistungsstarke Software für die Programmierung und Steuerung der Bearbeitungsabläufe. Sie wurde vollständig von Softwarespezialisten des Konzerns ent-

wickelt und stellt sicher, dass die Maschinen über eine intuitiv bedienbare, zuverlässige und personalisierbare Benutzeroberfläche für mehrere Benutzer entsprechend den Anforderungen des Kunden verfügen. Sowie über ein Materiallager, welches die Verwaltung eines Plattenlagers mit bidirektionaler Verbindung, integriert mit Maestro Active Watch (optional), übernimmt. Eine automatische Verwaltung der Reste, die gemeinsam mit dem Materialmagazin angezeigt wird, und eine Steuerung der Arbeitsabläufe während der Bearbeitung in Form einer Parkbuchung für die produzierten Teile, für die Reste und für den Abfall. Software mit modularem Aufbau: die Standardfunktionen der Maestro Active Cut können mit Plugins (Berichterstellung, Grafikeditor usw.) erweitert werden.

## Maestro Ottimo Cut

Mit der von SCM entwickelten Software Maestro ottimo cut (Option) wird der ge-

samte Kalkulations- und Optimierungsprozess der Plattenaufteilsäge verwaltet. Das Programm kann für die einfache und effiziente Erstellung von Schnittprogrammen im Büro eingesetzt werden. Es bietet die Funktionen der Verwaltung von gemaserten Platten (Längs- und Quermaserung), der Bestandsverwaltung von Materialien, Werkstücken und Kanten, der Kalkulation von Kosten und Bearbeitungszeit, der Ausdruck von individuellen Berichten mit statistischen Produktionsdaten, der Etikettierung mit integriertem Grafikeditor sowie der Übertragung von Schnittprogrammen einschliesslich der Daten für die Etikettierung an die Steuerung der Balkensäge. (red) ●

[www.scmgroup.com](http://www.scmgroup.com)

**Flumroc-Dämmplatte**  
**DISSCO**

für den Brandschutz im Holzbau bei hinterlüfteten Fassaden mit brennbaren Bekleidungen oder geringen Gebäudeabständen.

[www.flumroc.ch](http://www.flumroc.ch)

**FLUM ROC**

**MAK SWISS**

DACHICON

# Eine Vision wird Realität: Die erste Weinmann smartPrefab bei WeberHaus

2019 präsentierte Weinmann auf der LIGNA erstmalig die Fertigung der Zukunft – die smartPrefab. Die erste Anlage dieser Art wird nun bei WeberHaus, einem der führenden Fertighaushersteller in Deutschland, realisiert. Der erste Teilabschnitt ist bereits abgeschlossen.



Autonome Zellen, die vollautomatisch und vernetzt arbeiten, eröffnen dem Holzbau neue Möglichkeiten. Für diese hochautomatisierte Fertigung erweiterte WeberHaus die Produktionshalle um 2000 Quadratmeter. «Wir erwarten eine hohe Flexibilität und Präzision durch den Einsatz von Robotik», so Gerd Manßhardt, Geschäftsführer bei WeberHaus. «Zudem standen für uns die Einführung von ergonomischen Arbeitsplätzen und damit die körperliche Entlastung unserer Mitarbeiter im Fokus», so Manßhardt weiter. Somit wird bei WeberHaus die Verbindung von moderner Fertigung und traditionellem Handwerk perfektioniert.

An der ersten Station legt der von Weinmann in die Riegelwerkstation integrierte Roboter die Stiele vollautomatisch in das Riegelwerk ein. Dabei greift der Roboter sowohl auf Standardstiele als auch auf Sonderstiele sowie Ober- und Untergurte mit einer Länge von 700 mm bis 3500 mm zu. Längere Ober- und Untergurte werden direkt aus der Weinmann-Abbandanlage ein-

gefördert. Das maximale Teilgewicht, welches der Roboter aufnehmen kann beträgt 75 kg. Die Hölzer holt der Roboter von zwei Bereitstellungsplätzen ab, je nachdem ob es sich um bearbeitete oder unbearbeitete Stiele handelt. Je nachdem ob es sich um Gurte, Stiele oder beispielsweise Brüstungshölzer handelt erfolgt das Ablegen quer, längs oder diagonal. Für die unterschiedlichen Hölzer gibt es verschiedene Einlegeverfahren.

Bei der Ansteuerung des Roboters werden die Abhol- und Ablegeposition über die Weinmann-Software berechnet. Dabei werden das Teilgewicht, die Einbaulage sowie die Einbauroutine miteinbezogen. Der Fahrweg vom Abholplatz zum Einlegeplatz wird über das Fahrprogramm der Robotersteuerung berechnet.

Der nächste Abschnitt wird in den Sommerbetriebsferien 2021 bei WeberHaus umgesetzt. Die im Homag-CNC-Plattenbearbeitungszentrum im Nesting-Verfahren bereits zugeschnittenen Platten, werden über so-

genannte Hordenwagen dem Roboter zur Verfügung gestellt. Der Roboter nimmt die Platten auf, vermisst und erkennt sie vollautomatisch und legt sie auf dem Riegelwerk ab. Ein zweiter Roboter übernimmt das Befestigen und Bearbeiten. Das Auflegen und Befestigen der Platten erfolgt im Parallelbetrieb. Die Steuerung der gesamten Anlage wird von einem MES-System des Weinmann-Partners Granit übernommen. «Diese Fertigungsanlage ist die erste Anlage weltweit, die durchgängig mit Robotik automatisiert ist», schliesst Jörg Gross, Leiter Projektteilung bei Weinmann, ab. (red) ●

[www.homag.com/weinmann](http://www.homag.com/weinmann)

1-5 Die erste Weinmann smartPrefab entsteht derzeit bei WeberHaus, einem der führenden Fertighaushersteller in Deutschland. (Fotos: WeberHaus)